



ISOLATION • INSULATION



Nom du produit : Cellulose IGL00®

**Nom technique :** Fibre de bois cellulosique

à bourrage lâche

**État :** En vrac – base de bois

**Couleur:** Grise

**Odeur:** Aucune

**Masse vol.:**  $24.9 \text{ kg/m}^3 - 1.6 \text{ lbs/pi}^3$ 

# **Composition chimique:**

- Fibre de journaux et carton C<sub>6</sub>H<sub>10</sub>O<sub>3</sub>
- Acide borique H, BO,
- Additifs pour contrôle des moisissures, de la poussière et du feu
- Sulfate de magnésium

#### **Certification:**

## Centre canadien des matériaux de construction (CCMC)

- Fiche technique du produit / CCMC No. 08532-L
- Fiche technique du produit / CCMC No. 12835-R (Murs)
- CAN / ULC S703-01
- Fabrication du produit est guidée par le standard ASTM C-739, HHI-515-E et CPSC amendé
- Certification d'émission bas COV # 120120-03 (Berkeley Analytical)
- Certification GREENGUARD

**pH:** @25°C, 2% solution 7,8

**Emballage:** 11,3 kg – 25 lbs / sac

## **Installation:**

- La haute efficacité de l'isolant cellulosique IGLOO est liée à l'espace d'air entre les fibres, obtenu par son gonflement lors de la pose, par souffleur ou à la main.
- Dégagez 1 pi<sup>2</sup> de prise d'air pour chaque 300 pi<sup>2</sup> de plafond.
- Utilisez dans les endroits où la température ne dépasse pas 90°C (194°F).
- Posez à 3 pouces ou plus des cheminées.
- · Ne pas utiliser sur les plafonniers encastrés.
- Portez un masque respiratoire en tout temps.
- Pour l'isolation des murs, appliquez une quantité suffisante afin d'obtenir une densité minimale de 3 lbs/pi³ (48 kg/m³). (Nous recommandons l'utilisation du système 360HD pour les murs)

# Fiche technique

Tableau de pose (soufflée sur surface horizontale)					
R	Épaisseur appliquée (po)	Épaisseur après tassement (po)	Masse par surface (lb/pi²)	Revêtement par sac (pi²)	Sacs utilisés (sans solives) (par 1000 pi²)
10	2.98	2.69	0.40	62.8	15.9
12	3.58	3.23	0.48	52.4	19.1
20	5.97	5.38	0.80	31.4	31.8
30	8.95	8.06	1.19	20.9	47.7
32	9.55	8.60	1.27	19.6	50.9
40	11.94	10.75	1.59	15.7	63.7
50	15.46	13.44	2.19	11.4	87.6
60	19.35	16.13	2.74	9.1	109.7
RSI	(mm)	(mm)	(kg/m²)	(m²)	(par 100 m²)
1.7	76	68	1.90	5.8	17.1
2.1	91	82	2.30	4.9	20.6
3.5	152	137	3.90	2.9	34.3
5.3	227	205	5.90	1.9	51.4
5.6	243	218	6.30	1.8	54.8
7.0	303	273	7.50	1.5	68.5
8.8	393	341	10.30	1.1	94.3
10.6	492	410	14.10	0.8	118.1

**NOTE IMPORTANTE**: La charte est basée pour un tassement normalisé de 12 %.

Il faut considérer que probablement pour une épaisseur de plus de 12 po (facteur R-40), le facteur de tassement peut varier de 12 %, jusqu'à 20 %.

# Résistance thermique :

- Tests ASTM C 177, ASTM C 518
- R = 3,71 par pouce
- Exemple : RSI-7 = R-40

#### Caractéristiques de combustion superficielle :

- Test CAN/ULC-S102.2
- L'indice de propagation de la flamme est moins de 150 (pour isolant à bourrage lâche)
- Équivalent : CAN/ULC-S-102 ou ASTM E-84
- L'indice équivalent de propagation de la flamme est moins de 25.

# L'indice d'inflammabilité permanente :

- Test ASTM E 970
- Les caractéristiques d'inflammabilité de surface indiquent une classification de propagation de la flamme d'un minimum de 0,12 w/cm2.
  Les résultats sont déterminés par l'essai du panneau radiant électrique (ASTM E 970).

# Résistance à la combustion sans flamme :

- Test CAN/ULC-S130
- Moins de 15% de perte de masse après avoir été exposé à une haute température.
- Va s'éteindre lorsque la source de chaleur disparaît.

# Taux d'absorption:

 Moins de 20% d'absorption dans un milieu d'humidité de 90%, à une température de 50°C pendant 168 heures.

#### Corrosivité:

- Test ASTM G1-90
- 28 jours exposé @ 50°C − Pas de perforation
- Aluminium #3003 BARE Pas de perforation
- Cuivre #110 CABRA Pas de perforation
- Acier à faible teneur en carbone laminé à froid
  - Pas de perforation
- Acier galvanisé, 40% zinc Pas de perforation

# Résistance cryptogamique :

- Test ASTM C 1338-96
- Aucune formation de moisissure (fongus) après 28 jours dans un milieu de culture contenant des spores fongiques (à 95% R.H. et 28°C temp.).

## Séparation des produits chimiques :

 Moins de 1,5% de séparation de produits chimiques après agitation de 275 cycles/min pendant 30 minutes.





1485, route Transcanadienne, Dorval (Québec) CANADA H9P 2V3